

УТВЕРЖДАЮ

Ректор УО НГУ

Д.Н.Лазовский

" 06 " 06 2014 г.

Регистрационный №

22-14/30 ШМ и АР

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по специальности высшего образования второй степени (магистратуры)

Специальность: 1-36 80 04 Обработка конструкционных материалов в машиностроении

Степень: магистр технических наук

Срок обучения - 1,5 года

I. График образовательного процесса

Номера недель	Месяцы	Виды деятельности, установленные учебным планом	Объем учебной работы		
			Всего часов	Аудиторных часов	Самостоятельной работы
1	15.09.2014-21.09.2014	Теоретическое обучение и научно-исследовательская работа			
2-16	22.09.2014-04.01.2015	Самостоятельная работа (включая научно-исследовательскую)			
17-18	05.01.2015-18.01.2015	Теоретическое обучение и экзаменационная сессия	782	136	646
19-33	19.01.2015-03.05.2015	Самостоятельная работа (включая научно-исследовательскую)			
34-36	04.05.2015-24.05.2015	Теоретическое обучение и экзаменационная сессия	546	64	482
37-53	25.05.2015-20.09.2015	Самостоятельная работа (включая научно-исследовательскую)			
54-56	21.09.2015-11.10.2015	Теоретическое обучение и экзаменационная сессия	322	24	298
57-58	12.10.2015-25.10.2015	Практика по специальности	108		108
59-74	26.10.2015-14.02.2016	Самостоятельная работа (включая научно-исследовательскую)	402		402
75-76	15.02.2016-29.02.2016	Итоговая аттестация	108		108
		ИТОГО:	2268	224	2044

II. План образовательного процесса

№ п/п	Наименование видов деятельности магистранта, циклов дисциплин, дисциплин	Распр. по семестрам				Объем работы (в часах)						Распределение по семестрам																
		экзамен	зачет	курс. работа	реферат	Всего	из них:					1 семестр (3 недели)					2 семестр (3 недели)					3 семестр (3 недели)			4 семестр			
							ауд.ч.	лекции	лаб.зан.	практ.зан.	семинары	сам.р.	лекции	лаб.зан.	практ.зан.	семинары	сам.р.	зач.ед.	лекции	лаб.зан.	практ.зан.	семинары	сам.р.	зач.ед.	практ.зан.	сам.р.	зач.ед.	сам.р.
1.	Цикл дисциплин кандидатских экзаменов и зачета					768	156	42	18	72	24	612	30	18	24	12	268	3	12	24	12	216	6	24	128	11		
1.1	Философия и методология науки	2			2	240	48	24		24	192	12			12	86		12		12	106	6						
1.2	Иностранный язык	3			3	420	72			72	348			24		110			24		110		24	128	11			
1.3	Основы информационных технологий		1	1		108	36	18	18		72	18	18			72	3											
2.	Цикл дисциплин специальной подготовки					372	68	34		34	304	26		26		208	7	8		8	96	3						
2.1	<i>Государственный компонент</i>					192	36	18		18	156	18		18		156	5											
2.1.1	Педагогика и психология высшей школы		1			84	24	12		12	60	12		12		60	2											
2.1.2	Прогрессивные процессы обработки конструкционных материалов в машиностроении		1			108	12	6		6	96	6		6		96	3											
2.2	Компонент учреждения высшего образования					180	32	16		16	148	8		8		52	2	8		8	96	3						
	Основы синтеза способов обработки и формообразующих систем		2			112	16	8		8	96							8		8	96	3						
2.2.2	<i>Дисциплины по выбору</i>					68	16	8		8	52	8		8		52	2											
	Химико-термическая обработка материалов/ Развитие инструментального обеспечения машиностроительного производства		1			68	16	8		8	52	8		8		52	2											
	Всего учебных занятий					1140	224	76	18	106	24	916	56	18	50	12	476	10	20	32	12	312	9	24	128	11		
3.	Научно-исследовательская работа					912					912					170					170					402	24	
4.	Практика по специальности		3			108					108	2 недели-3 семестр												108	3			
5.	Итоговая аттестация					108					108															108	3	
	Всего					2268	224	76	18	106	24	2044	56	18	50	12	646	10	20	32	12	482	9	24	406	14	510	27

Проректор по учебной работе

Д.В.Дук

"__" ____ 2014 г.

Начальник учебно-методического отдела

Ю.П.Голубев

"__" ____ 2014 г.

Декан машиностроительного факультета

А.П.Кастрюк

"__" ____ 2014 г.

Заведующий кафедрой технологии и оборудования
машиностроительного производства

Н.Н.Попок

"__" ____ 2014 г.