

## ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ НИОК(Т)Р

<b>И К</b>	<b>ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА</b>	Куда: пр. Победителей, 7, 220004, г. Минск			
		Кому: ГУ «БелИСА»			
		<b>Гриф ограничения доступа (отметить)</b>			
		Коммерческая тайна	Для служебного пользования	Открытая	+

Исх. № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_. 20\_\_ Вх. № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_. 20\_\_

<b>01. Номер государственной регистрации</b>	2	0	1	1	5	7	4	0	<b>02. Инвентарный номер</b>	
--	---	---	---	---	---	---	---	---	------------------------------	--

**03. Наименование** (сокращенное, если имеется) **организации-исполнителя работы** (в соответствии с учредительными документами)

УО «ПГУ»

**04. Наименование работы** (в соответствии с извещением о государственной регистрации)

Разработать конструкции и освоить производство резцовых вставок с микрометрической настройкой лезвия для обработки поверхностей деталей на металлорежущих станках с ЧПУ

**05. Дата утверждения отчета о НИР (пояснительной записки к ОК(Т)Р)** 20\_\_ 07\_\_ 2012

<b>06. Период выполнения работы, за который поданы отчетные материалы</b>	начало	01.09.2011	окончание	29.06.2012
---	--------	------------	-----------	------------

**07. Сведения об отчете о НИР (пояснительной записке к ОК(Т)Р)**

<b>07.01 Отчет содержит</b>						<b>07.02 Отчет издан</b>		
Страниц	Частей	Рисунков	Таблиц	Источников		Приложений	Город (н.п.)	Год
				к-во	на страницах			
73	1	12	6	7	36	4	Новополоцк	2012

**08. Реферат отчета о НИР или ПЗ к ОКТР** (согласно п. 5.3 ГОСТ 7.32-2001)

**08.1 Ключевые слова:** режущий инструмент, резцовая вставка, микрометрическая настройка, механизм перемещения

**08.2 Реферат**

08.2.1 Объект исследования или разработки: резцовая вставка с микрометрической настройкой лезвия для обработки поверхностей деталей на металлорежущих станках с ЧПУ

08.2.2 Цель работы: разработка конструкторской документации (КД) на экспериментальные образцы механизма перемещения пластины в резцовой вставке, их изготовление, разработка методики испытаний и их испытание; исследования работоспособности механизма перемещения пластины в резцовой вставке; корректировка КД на опытные образцы резцовых вставок; разработка методики приемочных испытаний опытных образцов резцовых вставок, корректировка КД на опытные образцы вставок с присвоением КД литеры «О<sub>1</sub>». Эти этапы работы позволят перейти к освоению производства резцовых вставок с микрометрической настройкой лезвия для обработки поверхностей деталей на металлорежущих станках с ЧПУ

08.2.3 Метод (методология) проведения работы: стандартные

**08.2.4 Результаты работы**

08.2.4.1 Основные конструктивные, технологические и технико-эксплуатационные характеристики:

- обрабатываемые поверхности отверстий диаметром-24,5 мм и выше;
- перемещение резцовой вставки: на одно деление лимба-0,01мм; на один оборот лимба-0,2 мм;
- цена деления нониусной шкалы- 0,002 мм;

08.2.4.2 Степень внедрения: конструкторская документация с литературой «О<sub>1</sub>»

08.2.4.3 Рекомендации по внедрению или итоги внедрения результатов НИОК(Т)Р: постановка на производство

08.2.4.4 Область применения: при производстве деталей с использованием станков с ЧПУ

08.2.4.5 Экономическая эффективность или значимость работы: ориентировочная стоимость одной резцовой вставки – 750,0 тыс. руб. Срок окупаемости составит 3 года

08.2.4.6 Прогнозные предположения о развитии объекта исследования: по результатам работы разработана резцовая вставка с микрометрической настройкой лезвия для обработки поверхностей деталей на металлорежущих станках с ЧПУ и будет освоено их производство.

08.3 Индекс УДК	6 2 1 . 9 . 0 4	
		<b>08.4 Код языка отчета</b>
		p y c

**09. Созданные объекты интеллектуальной собственности**

09.1 Код объекта			09.2 Номер патента (свидетельства), заявки или вид и № соответствующего документа об охране нераскрытой информации, создании объекта авторского права, научно-технической продукции									
Н	Т	И										

**10. Источники и фактический объем финансирования (тыс.руб.)**

10.1 Код	Р	Е	С	Б	Объем 49 500,0	10.2 Код					Объем
10.3 Код					Объем	10.4 Код					Объем

**11. Список исполнителей работы**

№	Фамилия и инициалы	Код должн.	Код ученой степени							Шифр специальности (ВАК)				Код ученого звания (должн., статуса)									
			Д	Т	Н																		
1.	Попок Н.Н.	Р	Д	Т	Н					0	5	.	0	2	.	0	8	Г	Н	С			
2.	Терентьев В.А.	Н										.			.			С	Н	С			
3.	Сидикевич А.В.	Н										.			.			Н	С				
4.												.			.								
5.												.			.								
6.												.			.								
7.												.			.								
8.												.			.								
9.												.			.								
10.												.			.								
11.												.			.								
12.												.			.								
13.												.			.								

12. Приложения к ИК	К-во книг	К-во листов
Отчет о НИР	1	73
Пояснительная записка (технический отчет) к ОК(Т)Р		
Рекламно-техническое описание (РТО)	1	1
Иное		

13. Номер(а) регистрации в ГУ «НЦИС» отчета(ов) о патентных исследованиях	№ 2023
	от 05.07.2012

14. Прилагаемые к ИК материалы в электронном виде	Код носителя	К	Д	К-во носителей	1	К-во файлов	7										
	Коды материалов	И	К		Р	Т	С	Т	И	Т	Л	С	И	Т	Е	К	С

**15. Адрес места постоянного хранения отчетных материалов (для документов, содержащих государственные секреты)**

--

16. Копировать отчетную документацию по заявкам организаций-потребителей информации	РАЗРЕШЕНО	+
	ЗАПРЕЩЕНО	

17. Подписи	Фамилия, инициалы	Код учен. степени	Код учен. звания (должн., статуса)	Подпись, печать	Телефон	e-mail					
Рук. организации	Лазовский Д.Н.	Д	Т	Н	П	Р	С	Ф	М.П.	8-0214-530679	post@psu.by
Рук. реж.-секр. службы (заполн. при необходимости)									М.П.		@
Отв. исполн. (научн. рук.)	Попок Н.Н.	Д	Т	Н	П	Р	С	Ф		8-0214-591885	rorctt@tut.by
Отв. за подг. док-в	Кулеш В.Ф.									8-0214-530679	post@psu.by

**18. Документы проверил и принял**

			20
Должность	Фамилия, инициалы	Подпись	Дата