СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Агапова, Н. В. Режимно-инструментальное оснащение операции шлифования с использованием автоматизированной системы проектирования: дис. ... канд. техн. наук / Н. В. Агапова – Челябинск, 2005. — 184 с.

2. Ардашев, Д. В. Оценка работоспособности шлифовального круга по комплексу эксплуатационных показателей: дис. … канд. техн. наук / Д. В. Ардашев. – Челябинск, 2005. – 251 с.

3. Богомолов, Н. И. Динамика процесса шлифования жаропрочных сплавов в связи с затуплением шлифовальных кругов / Н. И. Богомолов, Г. И. Саютин — М.: Абразивы и алмазы, 1967. — № 1. — С.29-33.

4. Большев Л.Н. Таблицы математической статистики / Л. Н. Большев, Н. В. Смирнов — М.: Наука, 1983. — 152 с.

5. Волский Н. И. Обрабатываемость металлов шлифованием / Н. И. Волский – М.: Машгиз, 1950. — 72 с.

6. Врагов Ю.Д. Анализ компоновок металлорежущих станков / Ю.Д. Врагов – М.: Машиностроение, 1978. – 208 с.

7. Глейзер Л. А. О сущности процесса круглого шлифования / Л. А. Глейзер — Сб.: Вопросы точности в технологии машиностроения – М.: Машгиз, 1959. — С. 91-95.

8. Гмурман В. Е. Теория вероятностей и математическая статистика / В. Е. Гмурман — М.: Высшая школа, 1977. — 479 с.

9. Голембиевский А.И. Станочное оборудование: учеб. – метод. комплекс / А.И. Голембиевский – Новополоцк: ПГУ, 2006. – 342 с.

10. Данилов В.А. Проектирование кинематики металлорежущих станков: пособие по курсу «Конструирование и расчет станков» / В. А. Данилов – Новополоцк: ПГУ, 2008. – 228 с.

11. Дыхнов А. Е. Планирование эксперимента: Учебное пособие / А. Е. Дыхнов, А. В. Геренштейн, А. А. Кошин – Челябинск, 1976. — 91 с.

12. Евдокимов В.Д., Клименко Л.П., Евдокимова А.Н. Технология упрочнения машиностроительных материалов: учеб. – пособие-справочник / Под редакцией д.т.н., проф. В.Д. Евдокимова. – 2-е издание – К.: ИД «Профессионал», 2006. – 352 с.

13. Клочко В. И. Эффективность высокоскоростного шлифования разных сталей и сплавов с учетом точности и качества обработки: дис. ... канд. техн. наук / В. И. Клочко — Челябинск, 1984. — 205 с.

14. Королев А. В. Теоретико-вероятностные основы абразивной обработки / А. В. Королев, Ю. К. Новоселов — Саратов: Изд. Саратовского университета, 1987. — 156 с.

15. Корчак С. Н. Производительность процесса шлифования стальных деталей / С. Н. Корчак – М.: «Машиностроение», 1974. — 280 с.

16. Кочергин А.И. Конструирование и расчет металлорежущих станков и станочных комплексов. Курсовое проектирование: учеб. пособие для вузов / А.И. Кочергин – Минск: Выш. шк., 1991. – 382 с.

17. Кошин А. А. Исследование функциональных связей между предельными режимами и тепловыми критериями процессов алмазной обработки. — дис. ... канд. техн. наук / А. А. Кошин – Челябинск: ЧПИ, 1974. — 187 с.

18. Кремень З. И. Технология шлифования в машиностроении // Политехника, 2015. – 424 с.

19. Кремень З. И., Буторин Г. И. Технология обработки абразивным и алмазным инструментом // Машиностроение. Ленингр. отд-ние, 1989. – 207 с.

20. Кузнецов С. Д. Редактор звуковых файлов Sound Forge 5.0: Руководство пользователя / С. Д.Кузнецов. — М.: Майор: Осипенко, 2002. — (Мой компьютер). — 170 с.

21. Курдюков В. И. Научные основы проектирования, изготовления и эксплуатации абразивного инструмента. — дис. ... докт. техн. наук / В. И. Курдбков – Курган: КГУ, 2000. —496 с.

22. Любомудров В. Н. Абразивные инструменты и их изготовление / В. Н. Любомудров — М.-Л.: Машгиз, 1953. — 376 с.

23. Маслов Е. Н. Теория шлифования материалов / Е. Н. Маслов — М.: Машиностроение, 1974. — 320 с.

24. Меламед В. И. Измерение сил резания, износа шлифовального круга и съема металла в процессе шлифования / В. И. Меламед, М. Н. Котомин, А. Д. Курносов — М.: Измерительная техника, 1965. — № 6. — С. 62-64.

25. Методика испытания плоскошлифовальных станков общего назначения на виброустойчивость при резании и уровень колебания холостого хода. Руководящие технические материалы. Сост. В. А. Кудинов, Г. С. Вильнер. М.: ОНТИ ЭНИМС, 1964. — 22 с.

26. Муцянко В. И. Коэффициент шлифования как критерий оценки процесса / В. И. Муцянко, В. И. Островский — М.: Труды ВНИИАШ, 1965. — № 1. — С.64— 66.

27. Новоселов Ю. К. Динамика формирования поверхности при абразивной обработке / Ю. К. Новоселов — Саратов: Изд-во Саратовского университета, 1979. — 232 с.

28. Общемашиностроительные нормативы времени и режимов резания для нормирования работ на универсальных многоцелевых станках с числовым программным управлением – М.: ЦБНТ, 1988. — 350 с.

29. Общемашиностроительные нормативы режимов резания для технического нормирования работ на металлорежущих станках, часть 3-я. Протяжные, шлифовальные и доводочные станки. Изд. 3-е. М.: ЦБНТ, 1978. — С. 105-360.

30. Островский В. И. Теоретические основы процесса шлифования / В. И. Островский — Л.: Изд-во Ленингр. ун-та, 1981. — 144 с.

31. Пуш В.Э. Конструирование металлорежущих станков / В.Э. Пуш – М.: Машиностроение, 1977. – 392 с.

32. Редько С. Г. Процессы теплообразования при шлифовании металлов / С. Г. Редько — Саратов: Изд-во Саратовского университета, 1962. — 231 с.

33. Тарзиманов Г.А. Проектирование металлорежущих станков / Г.А. Тарзиманов – М.: Машиностроение, 1980. – 288 с.

34. Филимонов Л. Н. Стойкость шлифовальных кругов / Л. Н. Филимонов – Л.: «Машиностроение», 1973. —134 с.

35. Филимонов Л. Н. Высокоскоростное шлифование / Л. Н. Филимонов – Л.: «Машиностроение», 1979. — 248 с.

36. Якимов А. В. Прерывистое шлифование / А. В. Якимов — Киев: Вища школа, 1986. — 175 с.

37. Ящерицын П. И. Тепловые явления при шлифовании и свойства обрабатываемых поверхностей / П. И. Ящерицын, А. К. Цокур, М. Л. Еременко – Минск: Наука и техника, 1973. — 115 с.