

# ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ НИОК(Т)Р

Приложение к ИК

<b>РТО</b>	<b>РЕКЛАМНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НАУЧНО- ТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ</b>	<b>01. Номер государственной регистрации</b>							
		2	0	1	1	1	0	9	3

**02. Наименование научно-технической продукции (объекта разработки, технологии и т.п.)**

Станок для обработки прямозубых конических зубчатых колес: пат. 9345 Респ. Беларусь, МПК F 17/00 / В.А. Данилов, Р.А. Киселев; заявитель Учреждение образования Полоцкий государственный университет.

**03. Область применения продукции (коды рубрик ГРНТИ)**

5 5 . 0 3 . 1 4 5 5 . 2 0 . 1 5 5 5 . 2 0 . 2 7

**04. Краткое описание научно-технической продукции (до 500 знаков)**

Станок содержит первый шпиндель для установки заготовки, привод его вращения, второй шпиндель с устройством, несущим источник энергетического луча, которым может быть луч лазера, поток плазмы, струя жидкости в чистом виде или с абразивными частицами и т.п. Связь между шпинделями осуществляется посредством датчика угла поворота первого шпинделя, регулируемого реверсивного двигателя для вращения второго шпинделя и устройства управления этим двигателем, которое связано с датчиком угла поворота первого шпинделя.

**05. Технические преимущества. Научно-технический уровень (по отношению к лучшим отечественным и зарубежным аналогам (прототипам))**

Применение в качестве режущего инструмента энергетического луча обеспечивает следующие технические преимущества станка по сравнению со станками для механической обработки: непрерывность процесса обработки; профилирование зубьев программными средствами; возможность обработки зубчатых колес из металлических и неметаллических материалов в более широком диапазоне твердости; малые усилия резания, что позволяет снизить требования к жесткости станка. Научно-технический уровень станка подтверждается патентом на полезную модель.

**06. Экономические преимущества**

Отмеченные технические преимущества обеспечивают соответствующие экономические преимущества станка: более высокая производительность вследствие непрерывности процесса обработки; широкая универсальность по форме обработанных зубьев и материала зубчатых колес; уменьшение металлоемкости станка из-за меньших усилий резания.

**07. Ожидаемый результат применения. Перспективные рынки (перечислить)**

Применение станка для обработки конических колес энергетическим лучом позволит повысить производительность обработки, расширить номенклатуру зубчатых колес по форме нарезаемых зубьев, изготавливать зубчатые колеса из материалов, не поддающихся обработке лезвийными инструментами, уменьшить металлоемкость станка. Перспективные рынки – заготовительное и основное производство конических зубчатых колес в машиностроении и приборостроении.

**08. Код вида продукции**

У С Т Т Е Х Н

**09. Сведения об апробации продукции (конференции, выставки, публикации, иное)**

Информация о станке представлена на международной научно-технической конференции «Инновационные технологии в машиностроении», Новополоцк, 2011 г., опубликована (Афіцыйны бюл. / Нац. цэнтр інтэлектуал. уласнасці. – 2013. – № 4 и в монографии: Конструирование и оснащение технологических комплексов / А.М. Русецкий [и др.]; под общ. ред. А.М. Русецкого. – Минск: Беларус. навука, 2013 (в печати).

10. Код степени готовности (стадии освоения) продукции

И	Д	Е	Я																			
---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

11. Влияние на окружающую среду. Экологичность

Применение станка не окажет вредного воздействия на окружающую среду.

12. Наличие необходимой инфраструктуры, производственных площадей

Отсутствуют условия, необходимые для производства научно-технической продукции.

13. Форма использования продукции разработчиком (заказчиком)

Проектирование и изготовление станка для конкретных условий заказчика.

14. Форма передачи прав и предложения по сотрудничеству

14.1 Код объекта прав	П	М																				
14.2 Код формы передачи прав	Д	С	И																			
14.3 Код вида предложений по сотрудничеству																Н	И	Р				

15. Предлагаемые условия партнерства

15.1 Объем вложений со стороны партнера (млн. руб)																						
15.2 Срок окупаемости (лет)																						

16. Графическое отображение объекта

16.1 Код типа электронного носителя	К	Д																				
16.2 Имя файла	Станок 1																					

17. Правообладатели

Краткое наименование правообладателя	ОКФС			ОКПО									УНП													
	1	2	3	0	2	0	7	1	6	9	4							3	0	0	2	2	0	6	9	6
УО ПГУ	1	1	2	0	2	0	7	1	6	9	4							3	0	0	2	2	0	6	9	6
Министерство образования РБ	1	1	2	0	0	0	2	7	6	2	6							1	0	0	3	7	6	8	9	5

18. Лица для контактов

Должность	Фамилия, инициалы	Код учен. степени	Код учен. звания (должн., статуса)	Тел.	e-mail
Профессор	Данилов В.А.	Д Т Н	П Р О Ф	80214 531265	post@psu.by
					@_____
					@_____
					@_____

19.	Подтверждаем, что предоставляемые сведения	НЕ ИМЕЮТ ОГРАНИЧЕНИЙ	+ для открытой публикации в электронных и печатных изданиях и в сети Интернет
		ИМЕЮТ ОГРАНИЧЕНИЯ	

20. Подписи	Фамилия, инициалы	Код учен. степени	Код учен. звания (должн., статуса)	Подпись, печать	Телефон	e-mail
Рук. организации	Лазовский Д.Н.	Д Т Н	П Р О Ф	М.П.	80214 532383	_ post@psu.by
Рук. реж.-секр. службы (заполн. при необходимости)				М.П.		-
Отв. исполн. (научн. рук.)	Данилов В.А.	Д Т Н	П Р О Ф		80214 53 12 65	_ post@psu.by
Отв. за подг. док-в	Кулеш В.Ф.				80214 53 06 76	__ post@psu.by _

21. Документы проверил и принял

					____. _____. 2013
Должность	Фамилия, инициалы	Подпись			Дата