

Союз Советских  
Социалистических  
Республик



Государственный комитет  
Совета Министров СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Зависимое от авт. свидетельства № 222184

Заявлено 03.III.1969 (№ 1307227/25-8)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 29.V.1973. Бюллетень № 25

Дата опубликования описания 01.X.1973

384662

М. Кл. В 24б 39/04

УДК 621.923.77(088.8)

Авторы  
изобретения

Е. Г. Коновалов и А. И. Голембиевский

Заявитель

Калининградский технический институт рыбной промышленности  
и хозяйства

## СПОСОБ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ НАРУЖНЫХ ШАРОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

1

Изобретение относится к области металло-обработки.

В основном авт. св. № 222184 описан способ чистовой обработки наружных шаровых поверхностей бесцентровым накатыванием роликами, которые ориентируют, крепят и вращают деталь. Ось детали для создания круговой самоподачи располагают непараллельно плоскости осей накатных роликов.

Однако известный способ требует точного расположения центра обрабатываемой шаровой поверхности относительно плоскости, проходящей через оси накатных роликов, в противном случае деталь выбрасывается из зоны обработки.

Предлагаемый способ отличается от известного тем, что с целью повышения безопасности процесса обработку ведут торцами роликов.

На чертеже дана схема описываемого способа.

Обрабатываемую шаровую поверхность детали 1 помещают между накатными роликами 2 и 3, рабочий профиль которых выполнен на

2

торце, и опорным роликом 4, а свободную цапфу детали располагают на опоре 5.

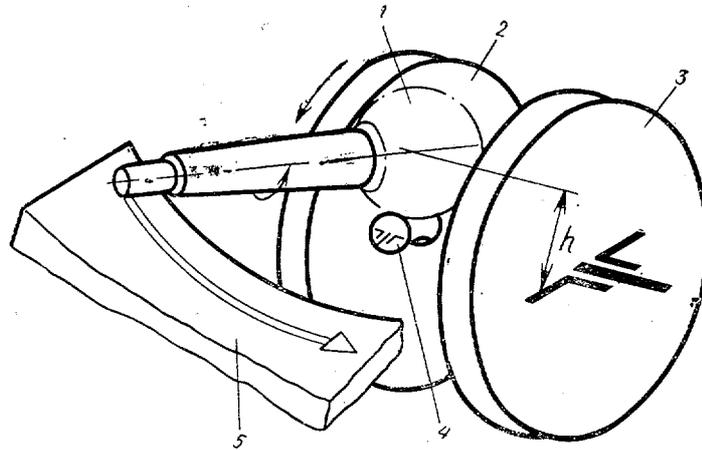
При обработке ведущий ролик 2 сообщает детали 1 вращение, а цапфа детали, расположенная непараллельно плоскости осей накатных роликов, обеспечивает круговую самоподачу.

Центр вращения шаровой поверхности детали может находиться выше плоскости, проходящей через оси вращения накатных роликов, на величину  $h$  или ниже ее, при этом создается дополнительное движение самоподачи и отпадает необходимость расположения цапфы детали непараллельно плоскости осей накатных роликов.

Предмет изобретения

Способ чистовой обработки наружных шаровых поверхностей по авт. св. № 222184, отличающийся тем, что, с целью повышения безопасности процесса, обработку ведут торцами роликов.

384662



Составитель И. Сачкова

Редактор В. Дибобес

Техред Л. Грачева

Корректоры О. Тюрина  
и Г. Запорожец

Заказ 503/1560

Изд. № 659

Тираж 826

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР  
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Тип. Харьк. фил. пред. «Патент»