



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 04.04.79 (21) 2746295/25-08

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 23.10.81 Бюллетень № 39

Дата опубликования описания 23.10.81

(11) 874283

(51) М. Кл.³

В 23 F 5/12

(53) УДК 621.914.9:
:621.833.
.22-23
(088.8)

(72) Автор
изобретения

А. И. Голембиевский

(71) Заявитель

Новополоцкий политехнический институт

(54) ЗУБОДОЛБЕЖНЫЙ СТАНОК

Изобретение относится к станко-строению, в частности к зубодолбежным станкам.

Известен зубодолбежный станок для обработки цилиндрических зубчатых колес, в котором стол, несущий обрабатываемое зубчатое колесо, кинематически связан со штосселем зуборезного долбяка, а система кинематической связи включает кинематические цепи обкатки и радиальной и круговой подач [1].

Недостатком таких станков является то, что область их использования ограничена обработкой зубчатых колес, линия зубьев которых прямая.

Целью изобретения является обеспечение обработки зубчатых колес с выпуклой линией зубьев.

Указанная цель достигается тем, что штобель выполнен состоящим из двух шарнирно соединенных между собой частей, из которых первая часть, несущая зуборезный долбяк, снабжена копирным кулаком и неподвижной втулкой, в которой выполнены пазы-копиры по форме, соответствующей линии обрабатываемых зубьев, часть штосселя соединена с системой кинематической связи дополнительной кинематической

цепью настройки и суммирования круговых движений подачи и ускоренного поворота, связанной с первой частью штосселя.

На чертеже приведена структурная схема системы кинематических связей механизмов предлагаемого станка.

Зубодолбежный станок содержит электродвигатель 1, который через кинематическую пару 2, орган настройки 3 и кинематическую пару 4 соединен с входным валом 5 кулисного механизма 6 и гильзой. Штобель 8 выполнен из двух частей 9 и 10, соединенных между собой шарниром 11. Первая часть 9 штосселя, несущая зуборезный долбяк 12, снабжена копирным кулаком 13 и копирами 14 и 15 вогнутой в соответствии с выпуклостью

линии зубьев нарезаемых колес формы и представляющими собой пазы, направляющей втулки 16, установленной аксиально неподвижно в суппорте 17.

Стол 18, несущий обрабатываемое зубчатое колесо, через кинематическую цепь обката, включающую кинематическую пару 19, орган настройки (гитару) 20, кинематическую пару 21, вход 22, суммирующий механизм 23 и его выход 24

звено разветвления 25, вход 26, сум-

марет 27, выход 28, вход 29, выход 30

марет 31, выход 32, вход 33, выход 34

марет 35, выход 36, вход 37, выход 38

марет 39, выход 40, вход 41, выход 42

