

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К А В Т О Р С К О М У С В И Д Е Т Е Л С Т В У

291779

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 27.X.1969 (№ 1379969/25-8)

МПК В 24b 39/04

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 06.I.1971. Бюллетень № 4

УДК 621.923.77(088.8)

Дата опубликования описания 10.III.1971

Авторы
изобретения

А. И. Голембиевский и Е. Г. Коновалов

Заявитель

Калининградский технический институт рыбной промышленности
и хозяйства

НАКАТНОЙ РОЛИК

1

Изобретение относится к инструментам для отделочно-упрочняющей обработки пластическим деформированием наружных шаровых поверхностей.

Известные накатные ролики для накатывания шаровых поверхностей имеют вогнутую образующую.

Образующая описываемого ролика составлена из дуг окружностей, радиус одной из которых больше, а другой — равен радиусу обрабатываемой поверхности, что обеспечивает повышение чистоты обработки. Ширина рабочего участка ролика меньше ширины накатываемой поверхности.

Предложенный накатной ролик изображен на чертеже.

Он представляет собой диск, рабочая поверхность которого образована дугами двух окружностей 1 и 2. Радиус дуги 1 больше, а радиус дуги 2 равен радиусу накатываемой поверхности.

Обработка осуществляется следующим образом.

2

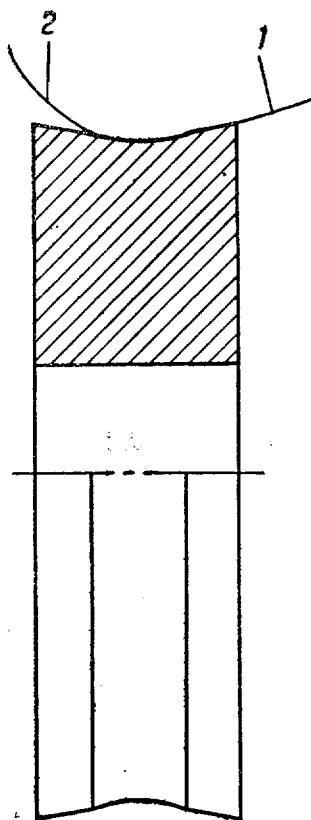
Заготовка помещается на опорном ролике между двумя накатными, а ее цапфа располагается на опоре, причем ось заготовки наклонена на некоторый угол к плоскости осей накатных роликов (см. авт. св. № 222184). В результате обкатного движения и круговой саломподачи заготовки накатные ролики деформируют и калибруют шаровую поверхность.

10

Предмет изобретения

1. Накатной ролик с вогнутой образующей для отделочно-упрочняющей обработки наружных шаровых поверхностей, отличающийся тем, что, с целью повышения чистоты обработки, образующая ролика составлена из дуг окружностей, радиус одной из которых больше, а другой равен радиусу накатываемой шаровой поверхности.

2. Ролик по п. 1, отличающийся тем, что ширина рабочего участка ролика меньше ширины накатываемой поверхности.



Составитель И. Сачкова

Редактор В. П. Борисова Техред Т. П. Курилко Корректор Л. Б. Бадылама

Изд. № 175 Заказ 529/10 Тираж 473 Подписано
ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5