

Заменяя металлические полуконусы на их прототип, выполненный из плотной резины, обеспечивается возможность погрузки круглых труб по такой же технологии.

Библиографические ссылки

1. Жуков А. В., Симанович В. А. Методические указания по курсовому проекту по дисциплине «Проектирование лесопромышленного оборудования» для студентов специальности 0519. Мн. : БГТУ, 1987.
2. Лебедев Н. И. Объемный гидропривод машин лесной промышленности. М. : Лесная промышленность, 1986.
3. Симанович В. А., Мохов С. П., Вихренко В. С., Арико С. Е., Голякевич С. А., Шлык Н. Н., Короленя Р. О. Устройство для погрузки длинномерных грузов на автопоезд : пат. Респ. Беларусь. № 19109.
4. Симанович В. А., Арико С. Е., Мохов С. П., Голякевич С. А., Кононович Д. А., Исаченков В. С., Скурко А. Г., Шиленок А. В. Машина лесная погрузочно-транспортная : пат. Респ. Беларусь № 11756.

©ПГУ

НАПРАВЛЕНИЯ РАЦИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТЯЖЕЛОЙ СМОЛЫ ПИРОЛИЗА

Е. А. ШУЛЬГА, В. А. ЛЯХОВИЧ

НАУЧНЫЕ РУКОВОДИТЕЛИ – С. Ф. ЯКУБОВСКИЙ, КАНДИДАТ ХИМИЧЕСКИХ НАУК, ДОЦЕНТ,
Ю. А. БУЛАВКА, КАНДИДАТ ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК, ДОЦЕНТ

В работе предложена организация комплексного технологического процесса по переработке отхода нефтехимического производства – тяжелой смолы пиролиза.

Ключевые слова: тяжелая смола пиролиза, нефтяной кокс, нафталин, противосмерзающее средство.

С целью повышения рентабельности пиролизных установок завода «Полимир» ОАО «Нафтан» предложена организация комплексного технологического производства по переработке нефтехимического отхода производства - тяжелой смолы пиролиза (ТСП), включающего процессы первичного фракционирования на узкие фракции ТСП с целью извлечения нафталина, использования обезнафталиновой фракции в качестве противосмерзающего средства, применяемого при перевозке твердых углеродсодержащих рыхлых пород с повышенной влажностью, а использование остатка фракционирования тяжелой смолы пиролиза в качестве сырья коксования [1–11].

Библиографические ссылки

1. Bulauka Y. A., Yakubouski S. F. PGO Processing with azeotropic rectification to extract naphthalene // Topical Issues of Rational Use of Natural Resources. Vol. 2. P. 495–501.
2. Булавка Ю. А., Якубовский С. Ф., Хохотов С. С., Ляхович В. А. Инновационный подход к переработке тяжелой смолы пиролиза углеводородного сырья // Актуальные проблемы развития нефтегазового комплекса России : сб. тез. XII Всероссийской науч.-техн. конф. : Москва, 12–14 февраля 2018 г. М., 2018. С. 209.
3. Булавка Ю. А., Ляхович В. А., Якубовский С. Ф. Рациональная переработка тяжелой смолы пиролиза углеводородного сырья // Tatarstan UpExPro 2018 : материалы II Междунар. молодежной конференции, Казань, 14–17 февраля 2018 г. Казань : Изд-во Казан. ун-та, 2018. С. 120–121.
4. Булавка Ю. А., Якубовский С. Ф., Хохотов С. С., Ляхович В. А. Инновационный подход к переработке тяжелой смолы пиролиза углеводородного сырья // Актуальные проблемы развития нефтегазового комплекса России : сб. тр. XII Всероссийской науч.-техн. конф. М. : Изд. центр РГУ нефти и газа, 2018. С. 23–26.
5. Булавка Ю. А., Якубовский С. Ф., Ляхович В. А. Получение товарных продуктов из тяжелой смолы пиролиза // Актуальные вопросы современного химического и биохимического материаловедения : материалы V Междунар. молодежной науч.-практ. шк.-конф., Уфа, 4–5 июня 2018 г. / отв. ред. О. С. Куковинец. Уфа : РИЦ БашГУ, 2018. С. 54–57.
6. Булавка Ю. А., Ляхович В. А., Москаленко А. С. Современные направления переработки тяжелой смолы пиролиза углеводородного сырья // Новые технологии – нефтегазовому региону : материалы Междунар. науч.-практ. конф. / отв. ред. П. В. Евтин. Тюмень : ТИУ, 2018. С. 31–33.
7. Ляхович В. А., Емельянова В. А., Булавка Ю. А. Противосмерзающего средства из отходов нефтехимии для транспортировки топливного кокса // Нефть и газ-2018 : сб. тез. 72-й Междунар. молодежной науч. конф., Москва, 23–26 апреля 2018 г. М. : Изд. центр РГУ нефти и газа, 2018. Т. 2. С. 366.
8. Bulauka Y. A., Liakhovich V. A., Yukhno D. S., Yakubouski S. F. Rational refining of heavier cut of pyrolysis gas oil of hydrocarbon feed // Нефть и газ-2018 : сб. тез. 72-й Междунар. молодежной науч. конф., Москва, 23–26 апреля 2018 г. М. : Изд. центр РГУ нефти и газа, 2018. Т. 3. С. 293.
9. Булавка Ю. А., Якубовский С. Ф., Ляхович В. А. Получение нафталина – нового для белорусского рынка продукта малотоннажной химии // Сотрудничество – катализатор инновационного роста : сб. материалов 4-го Белорусско-Балтийского форума, Минск, 31 мая – 1 июня 2018 г. Мн. : БНТУ, 2018. С. 62–63.
10. Шульга Е. А., Вашкова Н. С. Направления использования тяжелой смолы пиролиза // Электр. сб. тр. молодых специалистов. Сер. «Промышленность». Вып. 30 (100). С. 336–337.
11. Shulha A., Vashkova N., Jakubovskij S. Variety of heavy residual oil applications // European and national dimension in research. Technology = Европейский и национальный контексты в научных исследованиях : Electronic collected materials of XI Junior Researchers' Conference, Novopolotsk, May 23–24, 2019 / Polotsk State University ; ed. D. Lazouski [et al.]. Novopolotsk, 2019. P. 96–97.