

УДК 658.152

УРОВЕНЬ ЛОГИСТИЧЕСКОГО ПОТЕНЦИАЛА СКЛАДСКОГО ХОЗЯЙСТВА ЗАВОДА «ПОЛИМИР» ОАО «НАФТАН»

Я.Ю. ВОЙТОВИЧ, Е.А. ГАЛИНА
(Представлено: **О.С. ГУЛЯГИНА**)

Изучена техническая оснащенность складов завода «Полимир» ОАО «Нафтан», и сделан вывод об уровне их логистического потенциала.

С помощью складского хозяйства достигается надежное функционирование материального потока предприятия. Подразделение сглаживает колебания в потребности и наличии ресурсов на предприятии. Поэтому его главной целью является рациональное складирование ресурсов при заданном уровне затрат [1, с. 14]. Эффективность функционирования складов определяется рядом факторов, одним из которых выступает их оснащенность.

Нами была изучена техническая оснащенность складов завода «Полимир» ОАО «Нафтан» и сделан вывод об уровне их логистического потенциала, т.е. об их способности эффективно осуществлять возложенные на них логистические функции.

За складское хозяйство на предприятии отвечает цех №016 «Складской». В структуру цеха №016 входят 14 складов, объединенных в несколько групп.

Бесперебойную и надежную работу складского хозяйства обеспечивают 219 человек: 69 грузчиков, 37 кладовщиков, 30 водителей погрузчиков (по данным 2015г.).

В отдельную группу выделен участок складов готовой продукции на производствах «Полиэтилен» и «Нитрон-Д» - их всего 3. Отметим, что все эти склады находятся в непосредственной близости к соответствующему производству и числятся на балансе соответствующих цехов:

- склад цеха 103 (полиэтилен 1-ой очереди);
- склад цеха 106 (полиэтилен 2 –ой очереди);
- склад цеха 402 (Нитрон Д – акриловые волокна).

Склады, а также используемое на них оборудование находятся на балансе соответствующих производств, но обслуживает их цех 016 «Складской».

В таблице 1 представлена основная информация по складам готовой продукции.

Таблица 1

Анализ складских мощностей

| Наименование склада | Объем склада, тонн | Площадь склада, общая / полезная м ² | Годовой грузооборот склада, тонн | Вид укладки товара | Упаковка товара для хранения | Используемое оборудование |
|---|--------------------|---|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|--|
| полиэтилен (1 очереди) – цех 103 | 1500 | 4000 / 2400 | 70 / 400 | Штабельный, на паллетах в два яруса | Мешки по 25 кг | – тележка гидравлическая – 1шт. – эл/тележка – 5шт. |
| полиэтилен (2 очереди) – цех 106 | 800 | 2130 / 1280 | 37 / 600 | Штабельный, на паллетах в два яруса | Мешки по 25 кг | – эл/вилочная тележка – 2 шт. |
| Нитрон Д (акриловые волокна) – цех 402 | 1000 | 2000 / 1200 | 39 / 600 | Штабельный в кипах | Кипы, сложенные стопками | – тягач – 6 шт. – электрот-тележка – 1 шт |

Источник: собственная разработка.

Рассмотрим более подробно техническую оснащенность складов, т.е. оборудование, используемое на них (таблица 2).

Основные средства, используемые на складах готовой продукции

| Наименование | Дата ввода | Количество, шт. |
|---|------------|-----------------|
| Тележка гидравлическая | 05.1993 | 1 |
| Электротележка ROLCA TW 13 AC | 11.2006 | 2 |
| Электротележка ROLCA в комплекте с зарядным устройством | 03.2007 | 2 |
| Электро-вилочная тележка с ручным управлением BTLWE 160 | 08.2010 | 2 |
| Электротележка HELL BD 20A | 01.2011 | 1 |
| Тягач X-1205 | 03.1992 | 2 |
| Тягач X-1206 | 12.1985 | 4 |
| Электротележка X-1222 | 12.1985 | 1 |

Источник: собственная разработка.

Таким образом, проанализировав таблицу 2, можно сделать вывод о том, что предприятие использует как старые технические средства, так и новые. Однако следует отметить незначительную интенсивность обновления складского автопарка. Кроме того, почти все погрузчики (за исключением купленных в 2010 – 2011гг) оснащены старой батареей: 8 часов работы – 8 часов зарядки. Новые же электропогрузчики имеют время работы в два раза больше, чем время зарядки: 12 часов работы – 6 часов зарядки.

Заметим, так же, что склады на предприятии представляют собой старые кирпичные отапливаемые здания с бетонным полом без антипылевого покрытия. Высота потолков 7 метров. Отметим, что на складе цеха 402 высота потолка 20 метров, что связано с тем, что ранее там применялось стеллажное хранение в 9 ярусов, для обслуживания которых использовались краны-штабелеры. Когда краны штабелеры вышли из строя, было принято решение об их демонтаже, а также о замене стеллажного хранения на штабельное. На всех остальных складах применяется также штабельное хранение в 2 яруса. В цехах 103 и 106 установлены тепловые завесы, которые призваны обеспечивать требуемый температурный режим. Вместо доковых дверей установлены обыкновенные деревянные двери 4 метра высотой и 3 метра шириной. На всех складах есть авто-рампа и железнодорожная рампа, однако отсутствуют пандусы, их роль играют «железные накладки», которые нивелируют разницу в высоте между рампой и транспортным средством. Авто-рампы позволяют производить разгрузку – погрузку только одного транспортного средства на всех складах кроме склада цеха 106 (там могут одновременно обслуживаться 2 автомобиля).

При складе оборудованы офисные и подсобные помещения. Есть площадки для маневрирования большегрузного транспорта, однако не предусмотрены места для их отстоя. Имеется система пожарной безопасности и вентиляционная система, кабельные каналы связи. На основании вышеизложенной информации можно сделать вывод о том, что склады предприятия относятся к категории С. Заметим, что передача складской деятельности на аутсорсинг не возможна, в силу того, что склады должны находиться в непосредственной близости от производства. Однако следует рассмотреть вопрос о необходимости их обновления и переоснащения.

Таким образом, можно сделать вывод о недостаточном уровне логистического потенциала складского хозяйства завода «Полимир» ОАО «Нафтан» и о необходимости его наращивания.

ЛИТЕРАТУРА

1. Кузнецова, М.Н. Проблемы складского хозяйства на предприятии / М.Н. Кузнецова, А.С. Васильева // Наука центральной России. – 2012. – № 1. – С. 14–16.