## ДИНАМИКА ТЕПЛОВОГО РАЗРУШЕНИЯ СТРУКТУР AL-TI-SI И AL-SI ПРИ ИМПУЛЬСНОМ ВОЗДЕЙСТВИИ

## М.В. Корячко, Д.Е. Пшонкин,

## А.Д. Проскуненкова, К.Е. Доронина

Московский Политехнический университет, Москва, Россия

В работе проведено экспериментальное исследование особенностей теплового разрушения систем Al-Ti-Si и Al-Si при импульсном токовом воздействии. Представлена динамика нагрева систем при плотностях тока j > 3·10<sup>10</sup> A/m<sup>2</sup> и длительностью до 500 µs. Выявлены начальные стадии процессов плавления в тонкопленочных системах и механизмы разрушения структур в процессе прохождения одиночного прямоугольного импульса тока. Так, наличие подслоя Ti повышает тепловую устойчивость многослойной системы, основные механизмы разрушения структур связаны с явлением электропереноса, а также миграцией расплавленных зон в поле градиента температуры после отключения импульса вблизи локального теплового источника. Работа выполнена в рамках государственного задания вузам Министерства науки и высшего образования (проект № FZRR-2023-0009).

*Ключевые слова:* многослойная система металлизации, разрушение, импульс тока, металлическая пленка, титан, диэлектрическая пленка.

На сегодняшний день основной фокус разработчиков интегральных микросхем сосредоточен на создании новых видов микропроцессоров и интегральных схем, а также на развитии технологий изготовления полупроводниковых устройств, базирующихся на сложных полупроводниковых материалах [1, 2]. Так как основной причиной выхода таких устройств из строя, по-прежнему, является система металлизации и контакты, то исследования по созданию многоуровневых систем является ключевой [3, 4]. Одним из недостатков применения алюминиевой металлизации является склонность к электромиграции, высокая диффузионная подвижность по границам зерен, недостаточная механическая прочность пленок Al, и ограничения по присоединению выводов с использованием пайки [5, 6]. Поэтому, из-за этих недостатков в интегральных схемах и транзисторах с мелкими p-n-переходами применяют многослойные системы с подслоями металлов [7, 8]. Так как первый слой металла должен обладать хорошей адгезией как к кремнию, так и к диоксиду кремния, а также низкими значениями коэффициентов растворимости и диффузии в этих материалах, то для этого часто используется титан [9, 10, 11]. Однако многослойные системы ввиду различных теплофизических характеристик материалов при работе в импульсных режимах и при высоких токовых нагрузках в силовой электронике, подвергаются большим тепловым нагрузкам, что приводит к отказу системы металлизации.

Целью данной работы является экспериментальное изучение динамики нагрева многослойных структур на примере AI-Ti-Si и AI-Si при импульсном токовом воздействии.

В качестве объектов экспериментального исследования были сформированы структуры типа металл-полупроводник (Al-Si), металл-подслой-полупроводниковая пластина Al-Ti-Si. В роли металлического подслоя выступали титан (Ti), улучшающие контактные, адгезионные и барьерные свойства токопроводящих систем. В качестве подложек использовались легированные бором кремниевые пластины, ориентированные в направлении (111), с удельным сопротивлением ρ = 0.01 Ω·cm [12]. Толщина металлического подслоя h2 варьировалась в диапазоне 100 nm, а толщина алюминиевой пленки h1 до 3 µm [13]. Далее методом оптической фотолитографии формировалась тестовая структура (рисунок 1).





Для регистрации фазовых изменений в исследуемых структурах нами использовался осциллографический метод. Падение напряжение снималось с разных участков структуры 1–12 (рисунок 1) и позволяет фрагментарно отслеживать состояние металлизированной поверхности полупроводника. Регистрация температурных изменений в тонкопленочной структуре производилась по методике, детально описанной в [12, 13].

Для рассмотрения вопроса разрушения многослойных тонкопленочных систем особое внимание стоит уделить температурным режимам работы структур Al-Ti-Si. Динамика температуры дорожки металлизации  $T_1(t)$  рассчитывалась по изменению падения напряжения U(t) [13, 14]:

$$U(t) = I(t)R_0 (1 + \alpha(T_1(t) - T_0)), \qquad (1)$$

здесь  $R_0$  – сопротивление дорожки металлизации при  $T_0 = 290 \ K$ , измеренное методом вольтметра–амперметра;

 $\alpha = 0.0043 \ K^{-1}$  – температурный коэффициент сопротивления алюминия.

Типичные результаты экспериментальных исследований приведены на рисунке 3.

На рисунке 3 показана динамика нагрева межсоединений на пластинах кремния с учетом подслоя Ti. Наличие диэлектрической пленки увеличивает тепловую нагрузку на структуру, обнаружено, что образование расправленных участков связано с плохой адгезией и с локальным уменьшением поперечного сечения пленки [14]. В случае бинарной структуры Al-Si механизмы разрушения структуры связаны с оплавлением дорожки металлизации и контактным плавлением на межфазной границе Al-Si. Обнаружено, что наличие подслоя титана приводит к снижению величины критической плотности тока.



Рисунок 3. – Осциллограммы включения системы Si-Ti-Al при различной толщине подслоя Ti: 1 – h<sub>2</sub>=0; 2 – h<sub>2</sub>=80; 3 – h<sub>2</sub>=100; 4 – h<sub>2</sub>=130; 5 – h<sub>2</sub>=170 nm; j=6.0·10<sup>10</sup> A/m<sup>2</sup>; h<sub>1</sub>=2 µm; длительность импульсов 500 µs, на вставке: ИК-фотография структуры при пропускании импульса тока

Для оценки температурных полей, возникающих в структуре при рассматриваемых параметрах электрических импульсов, использовалось уравнение [12]:

$$T_{1} = T_{0} + \frac{l^{2} \bar{R_{1}}}{S} \left[ \frac{h_{2}}{\bar{\lambda_{2}}} + \frac{1}{\bar{c_{3}} \bar{d_{3}}} \sqrt{\frac{t}{\bar{a_{3}}}} \right].$$
(2)

Здесь и далее индекс «1» относится к алюминиевой металлизации, «2» — к диэлектрическому подслою, а «3» — к полупроводниковой подложке, h — толщина,  $\lambda$  теплопроводность, c, d, a — теплоемкость, плотность и температуропроводность соответственно.

Поскольку все параметры зависят от температуры, то, как и ранее [12, 13], для расчетов  $T_1$  использовались их значения, усредненные по температуре. Для этого исследуемый временной промежуток разбивался на малые интервалы  $\Delta t$ . И усредненное значение каждого параметра вычислялось как среднеинтегральное значение<sup>\*</sup>, принимаемое им на всех элементарных интервалах.

Из (2) нетрудно видеть, что динамика нагрева структуры зависит от силы тока, параметров полупроводниковой матрицы, а также теплопроводности и толщины промежуточной диэлектрической пленки.

Далее рассмотрим динамику нагрева многослойной структуры Al-Ti-Si при  $j = j_{kr}$  (рисунок 4).

\* Под среднеинтегральным значением величины *b* будем понимать  $\bar{b} = \frac{1}{\Delta T} \int_{T_{c}}^{T_{1}} b(T) dT$ .



Рисунок 4. – Расчет температуры алюминиевой металлизации Δ*T*<sub>1</sub>(*t*) = *T*<sub>1</sub>(*t*) – *T*<sub>0</sub> при прохождении импульса тока плотностью: 1 – 7.0·10<sup>10</sup> A/m<sup>2</sup>; на вставке: *a*– осциллограмма включения систем Si-Ti-Al, снятая при прохождении одиночного импульса тока длительностью 800 μs и амплитудой 6,4 · 10<sup>10</sup> A/m<sup>2</sup>; *б*– фотография структуры Si-Ti-Al, после прохождении одиночного импульса тока длительностью 500 μs и амплитудой 6 ·10<sup>10</sup> A/m<sup>2</sup>

Для многослойной системы с толщиной Al 0.5 µm и Ti подслоем толщиной 0.1 µm превалирующим механизмом разрушения структуры является процесс оплавления металлической пленки, а при увеличении длительности импульса более 80 µs, основным механизмом становится контактное плавление.

Основные деградационные процессы связаны с явлением электропереноса, а также миграцией расплавленных зон (рисунок 4, вставка б) в поле градиента температуры после отключения импульса вблизи локального теплового источника.

## ЛИТЕРАТУРА

- 1. Felix Meier, Cornelia Schwarz, Ewald Werner. Crystal-plasticity based thermo-mechanical modeling of Alcomponents in integrated circuits. Computational Materials Science. Volume 94,2014, Pages 122–131.
- 2. Wei He, Zixuan Wang, Jiaqi Li, Qiang Li. Investigation of heat transfer performance for through-silicon via embedded in micro pin fins in 3D integrated chips // International Journal of Heat and Mass Transfer, Vol. 214, 2023, 124442.
- 3. Ahmad S.M., Leong Ch.S., Winder R.W., Sopian K., Zaidi S.H. Electrical, Morphological, and Compositional Characterization of Screen-Printed Al Contacts Annealed in Horizontal and Vertical Configurations. Journal of Electronic Materials, 2019, 48(10), 6382–6396.
- Paul T. Vianco. A Review of Interface Microstructures in Electronic Packaging Applications: Soldering Technology // JOM. 2019. – Vol. 71. Iss. 1. – P. 158–177.
- 5. Brincker M., Pedersen K.B., Kristensen P.K., Popok V.N. Effects of thermal cycling on aluminum metallization of power diodes. Microelectronics Reliability, 2015, 55(9–10), 1988–1991.
- Fangwei Lv, Pingan Liu, Hui Qi, Junpeng Liu, Ruochen Sun, Wenchao Wang. The early stage of the thermal pulse explosions of aluminum nanowires under different energy deposition levels // Computational Materials Science. – 2019. – Vol. 170. – P. 109142.

- Dornic N., Ibrahim A., Khatir Z., Tran S.H., Ousten J.-P., Ewanchuk J., Mollov S. Analysis of the degradation mechanisms occurring in the topside interconnections of IGBT power devices during power cycling // Microelectronics Reliability. 2018. 88–90, pp. 462–469.
- 8. Smitha P.S., Babu V.S., Shiny G. Critical parameters of high performance metal-insulator-metal nanocapacitors: A review //Materials Research Express. 2019. Vol. 6. Iss. 12. Article № 122003.
- 9. Ghosh S., De B.P., Kar R., Mandal D., Mal A.K. Optimal design of complementary metal-oxide-semiconductor analogue circuits: An evolutionary approach. //Computers and Electrical Engineering. 2019. Vol. 80. Article № 106485.
- 10. Dang B., Zhilenkov A.A. Numerical solutions for nonhomogeneous thermal conductivity problems in composite layered media //Proceedings of the 2019 IEEE Conference of Russian Young Researchers in Electrical and Electronic Engineering. 2019. Article № 8656646. P. 210–213.
- 11. Xufei Fang, Yan LiYan Li, Yue Mengkun, Xue Feng. Chemo-mechanical coupling effect on high temperature oxidation: A review //Science China Technological Sciences. 2019. Vol 12. Iss.4. P.2–25.
- 12. Skvortsov A., Zuev S., Koryachko M., Glinskiy V. Thermal shock and degradation of metallization systems on silicon //Microelectronics International. 2016. Vol. 33. Iss. 2. P. 102–106.
- 13. Skvortsov A.A., Koryachko M.V., Zuev S.M., Rybakova M.R. Degradation processes in the Al-Ti-Si system under thermal shock. Periódico Tchê Química. Vol. 17. 335–342 (2020).
- 14. Koryachko M.V., Varlamov D.O., Skvortsov, A.A., Voloshin E.B., Guskov A.A. Dynamics of thermal destruction of Al-(Ti,SiO2)-Si structures under pulsed action. Proceedings of SPIE – The International Society for Optical Engineering. 13065 (2024).